

PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA TERENU.

Nazwa obiektu budowlanego-inwestycja:

BUDOWA SKATEPARKU.

Adres obiektu budowlanego-inwestycji:

działka nr ewid. 365/28, miejscowość Jastrząb

Jednostka ewidencyjna, obręb i numer działki ewidencyjnej:

**143002_2, JASTRZĄB
0001 – JASTRZĄB
działka nr ewid.365/28**

Kategoria obiektu budowlanego: **V**

Imię i nazwisko Inwestora oraz jego adres:

**Gmina Jastrząb, Plac Niepodległości 5,
26-502 Jastrząb**

Nazwa i adres jednostki projektowania:

**RAFTO PROJEKTY BUDOWLANE Rafał Tomczyk
UL.STRAŻACKA 12, 26-500 SZYDŁOWIEC**

Zespół projektowy:

<i>Lp.</i>	<i>Zakres opracowania</i>	<i>Imię i Nazwisko:</i>	<i>Data:</i>	<i>Podpis:</i>
1.	Architektura-projektant	inż.bud. Rafał Tomczyk Upr. bud. nr MAZ/0283/PWOK/12	24.07.2021	

LIPIEC 2021

Oświadczenie:

Na podstawie art.20 ust.4 Prawa Budowlanego oświadczam, że projekt zagospodarowania terenu budowy Skateparku na działce o numerze ewidencyjnym 365/28 należącej do Gminy Jastrzęb z siedzibą przy pl. Niepodległości 5, 26-502 Jastrzęb został wykonany zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, zasadami wiedzy technicznej i jest kompletny z punktu widzenia celu któremu ma służyć.

.....
inż.bud. Rafał Tomczyk
Upr. bud. nr MAZ/0283/PWOK/12

SPIS TREŚCI

I. PODSTAWA OPRACOWANIA	4
II. PRZEDMIOT OPRACOWANIA INWESTYCJI	4
a) Stan prawny terenu	4
b) Zakres opracowania	5
III. CHARAKTERYSTYKA TERENU INWESTYCJI	5
a) Istniejący stan zagospodarowania terenu	5
b) Ukształtowanie terenu	5
c) Uzbrojenie terenu i obiekty istniejące	6
d) Szata roślinna	6
e) Warunki wodne	6
f) Uwarunkowania wynikające z zagospodarowania przestrzennego. Obszar oddziaływania ...	6
IV. PRZYGOTOWANIE I ZABEZPIECZENIE TERENU BUDOWY	7
V. STAN PROJEKTOWANY	7
a) Projektowany układ funkcjonalno-przestrzenny	7
b) Założenia budowlano-materiałowe	8
c) Urządzenia skateparku	15
VI. INFORMACJA DOTYCZĄCA PLANU BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY ZDROWIA	17
VII. PRZYKŁADOWE KARTY TECHNICZNE URZĄDZEŃ	20
VIII. ZAŁĄCZNIKI	30
IX. CZĘŚĆ GRAFICZNA-RYSUNKOWA	41

I. PODSTAWA OPRACOWANIA

Projekt stanowi podstawę do wykonania zagospodarowania terenu obiektu rekreacji publicznej w formie Skateparku.

Projekt został sporządzony na podstawie umowy na opracowanie w/w dokumentacji projektowej dotyczącej zadania: "Poprawa infrastruktury sportowo-rekreacyjnej w celu aktywności ruchowej poprzez opracowanie dokumentacji na budowę Skateparku na działce gminnej nr.ewid.365/28 przy zbiorniku wodnym w Jastrzębiu".

Przeprowadzono wizję lokalną oraz konsultacje z przedstawicielem Inwestora w celu doprecyzowania szczegółów założenia i określenia charakteru obiektu. Po ostatecznej akceptacji zaproponowanego wariantu koncepcji zagospodarowania przestrzeni przystąpiono do właściwych prac projektowych.

Podstawy prawne, przepisy, normy, uzgodnienia i inne dokumenty do projektowania:

- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowego zakresu i formy projektu budowlanego (Dz. U. 2020.1609).
- Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z 15 czerwca 2002 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. nr 75/2002 poz. 960 z późn. zm.)
- Ustawa z dnia 7.07.1994r. Prawo budowlane (Dz. U. nr 207/2003 poz. 1126 z późn. zm.).
- Wizja lokalna w terenie

Materiały do projektowania: Projekt wykonany na podstawie aktualnej mapy do celów projektowych wykonanej przez uprawnionego geodetę mgr inż. Marcina Siemińskiego z SGS Geodezja Radom

II. PRZEDMIOT OPRACOWANIA INWESTYCJI

Przedmiotem opracowania niniejszej inwestycji jest projekt architektoniczno-budowlany dla zagospodarowania terenu przy zbiorniku wodnym w Jastrzębiu poprzez budowę skateparku.

a) Stan prawny terenu

Działka o numerze ewidencyjnym 365/28 stanowi własność Gminy Jastrząb.

b) Zakres opracowania

Zakres opracowania obejmuje budowę skateparku w postaci płyty żelbetowej, na której ustawione zostaną przeszkody skateparkowe wykonane ze sklejki.

Przewiduje się następujący zakres prac związany z przedmiotową inwestycją:

- Splantowanie i oczyszczenie istniejącego terenu, przygotowanie go pod wykonanie projektowanych nawierzchni.
- Wytyczenie projektowanego skateparku
- Roboty ziemne – wyprofilowanie podłoża pod projektowane nawierzchnie
- Budowa płyty żelbetowej skateparku
- Montaż gotowych przeszkód skateparku
- Humusowanie i obsianie trawą strefy bezpieczeństwa oraz terenu przyległego w niezbędnym zakresie
- Uporządkowanie terenu.

III. CHARAKTERYSTYKA TERENU INWESTYCJI .

a) Istniejący stan zagospodarowania terenu.

Teren inwestycji zlokalizowany поблизу zbiornika wodnego w miejscowości Jastrząb na działce o numerze ewidencyjnym 365/28 w trakcie przeprowadzonej wizji lokalnej był niezabudowany. Teren porośnięty jest trawą.

b) Ukształtowanie terenu

Teren ze skarpą o łagodnym stoku opadającą w kierunku południowym oraz południowo-wschodnim i południowo-zachodnim. Rzędne terenu w miejscu planowanej inwestycji po wyrównaniu terenu 189,1 m n.p.m .

c) Uzbrojenie terenu i obiekty istniejące.

Według wskazań z mapy, w miejscu planowanej inwestycji na terenie przeznaczonym pod budowę obiektu brak uzbrojenia terenu. Nie wyklucza się jednak wystąpienia obiektów do usunięcia pod powierzchnią ziemi.

Przed przystąpieniem do prac budowlano-montażowych Wykonawca powinien dokładnie przeanalizować teren i zapoznać się z niniejszą dokumentacją.

d) Szata roślinna

Część terenu pod inwestycję jest wolna od drzew i porośnięta trawą. Jest to typowa roślinność trawiasto - łąkowa.

e) Warunki wodne

W momencie prowadzenia inwentaryzacji teren był suchy. Nie stwierdzono również występowania roślinności charakterystycznej dla terenów podmokłych, z wysokim poziomem wód gruntowych lub nieprzepuszczalną glebą. Planuje się odprowadzenie wód opadowych przez przesiąkanie.

f) Uwarunkowania wynikające z zagospodarowania przestrzennego. Obszar oddziaływania.

Teren, na którym planowana jest przedmiotowa inwestycja nie posiada wpisu do rejestru zabytków, nie podlega również ochronie konserwatorskiej oraz nie znajduje się w zasięgu wpływów eksploatacji górniczej. Ponadto nie znajduje się w obszarze podległym szczególnej ochronie środowiska, a projektowana funkcja nie zalicza się do inwestycji mogących znacząco oddziaływać na środowisko, nie wpłynie tym samym na pogorszenie warunków środowiska przyrodniczego. Niniejszy projekt nie powoduje żadnego ujemnego wpływu na higienę i zdrowie użytkowników projektowanych obiektów budowlanych jak i mieszkańców sąsiednich terenów.

Ponadto projektowana inwestycja nie będzie ograniczać:

- dostępu do drogi publicznej
 - korzystania z wody, kanalizacji, energii elektrycznej, środków łączności
 - dopływu światła dziennego oraz nie będzie stwarzać uciążliwości powodowanych przez hałas, wibracje, zakłócenia elektryczne,
- a także nie będzie powodować zanieczyszczenia powietrza, wody i gleby.

Poziom emisji występujący w wyniku przystąpienia do użytkowania planowanej inwestycji nie przekroczy dopuszczalnych norm poza granicami lokalizacji inwestycji. Reasumując granice oddziaływania projektowanej inwestycji zamkną się w granicach działki Inwestora.

IV. PRZYGOTOWANIE I ZABEZPIECZENIE TERENU BUDOWY

W pobliżu planowej inwestycji na działce Inwestora znajduje się ogrodzenie placu zabaw. Należy pamiętać je zabezpieczyć aby nie zostało uszkodzone podczas prac ciężkiego sprzętu. Składowanie materiałów budowlanych należy zorganizować w miejscach wyznaczonych aby niepotrzebnie nie niszczyć trawników nieobjętych budową. Wykonawca powinien odpowiednio zabezpieczyć i oznakować teren budowy (tablice informacyjne i ewentualnie owinięcie obszaru kolorową taśmą, rozpiętą na słupkach). W czasie prowadzenia prac ciężkiego sprzętu należy zwrócić szczególną uwagę na zabezpieczenie terenu budowy przed wstępem osób trzecich. Należy zwrócić szczególną uwagę na dzieci, aby wykluczyć ich wstęp w pobliże prowadzonych prac budowlanych.

V. STAN PROJEKTOWANY

a) Projektowany układ funkcjonalno-przestrzenny.

Przed rozpoczęciem prac wykonawczych konieczne będzie plantowanie terenu. Będzie ono polegać częściowo na zerwaniu wierzchniej warstwy gruntu w celu osiągnięcia równej powierzchni zwłaszcza w pobliżu skarpy jak również – na nawiezieniu dodatkowej ziemi i kamienia. W miejscach wymagających nawiezienia możliwe jest wykorzystanie ziemi z miejsc zebranych pod podbudowę płyty żelbetowej. Niwelacja terenu ułatwi wykonanie płyty żelbetowej. Projekt zakłada wykonanie płyty żelbetowej, na której zostaną dostarczone i zamontowane przeszkody skateparkowe – wykonane ze sklejk

wodoodpornej obustronne laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18 mm. Końcową powierzchnią jezdnią musi być 18mm wodoodporna sklejka obustronnie laminowana z jednostronnym odciskiem siatki, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.

Odwodnienie powierzchni skateparku – na teren nieutwardzony w granicach działki Inwestora.

Lista projektowanych elementów:

1.	Quarter Pipe	300x366x120 [cm]
2.	Bank Ramp	360x366x120 [cm]
3.	Funbox z grindboxem 3/3+ Piramida 1	660x616x45 [cm]
4.	Poręcz prosta	400x5x35 [cm]
5.	Grindbox 2	600x60x50 [cm]

Poręcze i inne elementy stalowe muszą być wykonane ze stali ocynkowanej. Skatepark musi posiadać wymagane prawem certyfikaty i atesty wydane przez jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).

b) Założenia budowlano-materiałowe:

Podbudowa – zgodnie z projektem

Warstwy podbudowy (podane od góry bezpośrednio pod nawierzchnią betonową):

- warstwa poślizgowa z jednej warstwy foli polietylenowej gramatura > 140g/m²
- kruszywo łamane frakcji 0-31,5 mm stabilizowane mechanicznie Is=1,00 – grubość 15 cm,
- kruszywo łamane frakcji 31,5-63 mm stabilizowane mechanicznie Is=1,00 – grubość 20 cm,

Łącznie: 35 cm

Płyta główna

Płyta żelbetowa gr. 20 cm z betonu C30/37, hydrotechnicznego W8, o mrozoodporności F150, recepturowy, zbrojona siatką dolną i górną z prętów $\varnothing 10$ mm, stal A IIIN (B500SP) o oczkach 20x20 cm, otulina min 25mm, zacierana na gładko maszynowo i zabezpieczona preparatem do pielęgnacji betonu. Krawędź płyty należy ukształtować stosując deskowanie dostosowane do kształtu i poziomu płyty.

W płycie należy wykonać szczeliny dylatacyjne o wymiarach pola dylatacyjnego, zgodnie z rysunkiem rzutu płyty na głębokości 1/3 grubości płyty lub nacięcia przeciwskurczowe, po 30 dniach należy wykonać fazowanie krawędzi dylatacji, założyć sznury dylatacyjne oraz wypełnić dylatację masą poliuretanową.

Płyta musi posiadać spadek 1,5%, jeżeli geometria skateparku na to pozwala spadki powinny być jednostronne.

Nawierzchnia musi być odporna na punktowe uderzenia oraz równa i gładka (dla osób poruszających się na deskorolce lub rolkach z kółkami o średnicy 44–59 mm nie może być żadnych odczuwalnych nierówności w nawierzchni jezdnej). Nie dopuszcza się malowania powierzchni płyty głównej skateparku, ani powierzchni jezdnej urządzeń, stanowi to zagrożenie dla użytkowników ponieważ powierzchnia pokryta farbą staje się bardzo śliska i zwiększa ryzyko upadku i kontuzji - farba może znajdować się tylko na bokach przeszkód.

Konstrukcja przeszkód/urządzeń skateparku

Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkami (załącznik nr 2).
- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek o profilu 60x90mm, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków i pokrytych środkiem konserwującym. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki 80x80mm, obite 9mm sklejką wodoodporną laminowaną.

- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element (załącznik nr 2).
 - Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji (załącznik nr 2).
- Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (załącznik nr 3).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest wjazd konserwacyjno-inspekcyjny (załącznik nr 4).
 - Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
 - Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
 - W celu wyeliminowania wybijania belek podczas użytkowania należy wzmocnić ich osadzenie dodatkowymi wspornikami (wspornik najazdu, konstrukcja wsporcza).
- Co najmniej 80% belek konstrukcyjnych musi być dodatkowo wzmocnionych elementami wsporczymi (załącznik nr 3).
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest wjazd konserwacyjno-inspekcyjny (załącznik nr 4).

Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń (załącznik nr 1).

Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od kantówek konstrukcyjnych)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejk ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki

wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.

* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

Nawierzchnia jezdna przeszkód/urządzeń skateparku

- Końcową powierzchnią jezdnią musi być 6mm profesjonalna mata RampLine (odmiana HPL o nieśliskiej powierzchni), przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.
- 90% krawędzi w macie RampLine musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC (załącznik nr 5)
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą (załącznik nr 5).
- Elementy takie jak grindbox, z racji na ich specyfikę użytkowania muszą być dodatkowo zabezpieczone z każdej strony jezdnej matą RampLine gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany (załącznik nr 6).

Barierki ochronne

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierki w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Bariereki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierki ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierki musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skrócone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Bariereki muszą być przymocowane

Stal

Poręcze i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Copping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Copping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepięte stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skaleczeniom (załącznik nr 8).
- Coppingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- Na podestach gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i szerokości 120mm, aby chronić górną warstwę jezdni od uszkodzeń mechanicznych (załącznik nr 8).
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x300mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.

- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu (załącznik nr 9).
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- Wszystkie odsłonięte krawędzie maty RampLine muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub TorxSpax 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być wywalcowane – załącznik nr 10 (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).
- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczane na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm (**załącznik nr 11**).

Bezpieczeństwo

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku (załącznik nr 12).
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 14974+A1:2010 - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów świadczących o zgodności urządzeń z obowiązującą normą wraz z ofertą.

W celu zachowania jakości wymagane jest, aby zamawiający dołączył kartę kontrolną obiektu.

Tolerancje

1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmienić się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.
6. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

Zasady eksploatacji

Dla prawidłowej eksploatacji urządzeń wymagane są coroczne przeglądy techniczne, zgodnie z wymogiem PN-EN-14974 „Urządzenia dla użytkowania sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań”.

Przegląd techniczny urządzeń każdorazowo kończy się wystawieniem Świadectwa Kontroli Technicznej, które zaspokaja wymogi PN oraz ewentualnym sporządzeniem listy elementów wymagających renowacji i naprawy. W przypadku braku uszkodzeń firma serwisująca wystawia świadectwo dopuszczające do dalszej eksploatacji, co równoznaczne jest z nałożeniem przez firmę na obiekt gwarancji i ubezpieczenia OC na okres 12 miesięcy.

Zakres stosowanej kontroli technicznej:

- sprawdzenie równości powierzchni jezdnej
- sprawdzenie rozmieszczenia rur na krawędzi urządzeń
- sprawdzenie odprowadzenia wody z urządzeń
- sprawdzenie wykończenia urządzeń (czy nie występują ostre wykończenia)

- sprawdzenie elementów metalowych z uwzględnieniem stanu warstwy powłoki (ocynkowanej lub lakierowanej)
- sporządzenie świadectwa przeprowadzonej kontroli technicznej (zgodnie z wytycznymi PN-EN 1176-7) wraz z listą elementów wymagających napraw i renowacji

W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku. Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie regulaminu minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania. Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.

Zestawienie powierzchni poszczególnych części zagospodarowania terenu:

Powierzchnia części działki objęta opracowaniem w granicach terenu inwestycji 1101,63 m²

Nawierzchnia płyty żelbetowej – 305,50 m²

Kubatura – nie dotyczy

c) Urządzenia skateparku

Na potrzeby opracowania niniejszej dokumentacji zastosowano referencyjne urządzenia/przeszkody mocowane do płyty żelbetowej. Zaprojektowano montaż pięciu różnych przeszkód/urządzeń.

Zamieszczone wpkt.VII ilustracje z kartami katalogowych produktów urządzeń/przeszkód nie wskazują na przypisanego im dostawcę urządzeń, a jedynie obrazują formę, wzornictwo, kształt, kolorystykę oraz schemat funkcjonalno - użytkowy urządzeń, które mają stanowić wyposażenie skateparku. Dopuszcza się zastosowanie urządzeń równoważnych.

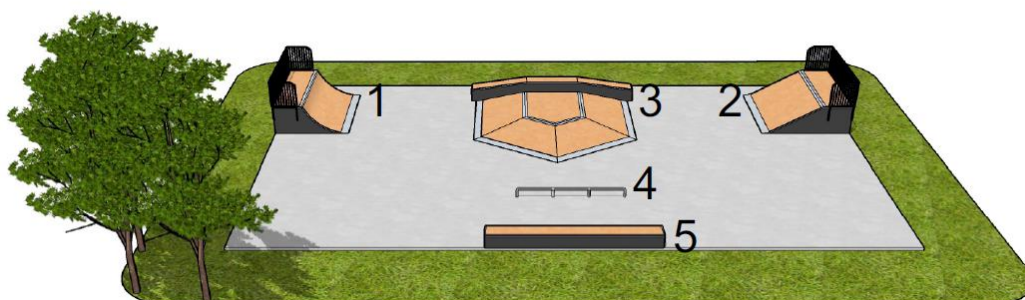
Na etapie składania ofert przez wykonawców, w celu umożliwienia ich oceny, każdy oferent powinien przedstawić inwestorowi - wraz z ofertą - karty techniczne wszystkich urządzeń/przeszkód. Karty techniczne powinny zawierać dane techniczne oraz ilustracje urządzeń/przeszkód aby stanowić mogły podstawę oceny ofert.

SKŁAD URZĄDZEŃ/PRZESZKÓD:

- | | | |
|----|--------------|------------------|
| 1. | Quarter Pipe | 300x366x120 [cm] |
| 2. | Bank Ramp | 360x366x120 [cm] |

- | | | |
|----|-------------------------------------|-----------------|
| 3. | Funbox z grindboxem 3/3+ Piramida 1 | 660x616x45 [cm] |
| 4. | Poręcz prosta | 400x5x35 [cm] |
| 5. | Grindbox 2 | 600x60x50 [cm] |

Numeracja ■



Uwaga: Skatepark powinien być wyposażony w tablicę informacyjną.

Przykładowe karty produktowe powyższych urządzeń/przeszkód podano w załącznikach.

.....
 inż.bud. Rafał Tomczyk
 Upr. bud. nr MAZ/0283/PWOK/12

VI. INFORMACJA DOTYCZĄCA PLANU BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONY
ZDROWIA ZE WZGLĘDU NA SPECYFIKACJĘ PROJEKTOWANEGO
OBIEKTU BUDOWLANEGO.

Nazwa obiektu budowlanego-inwestycja:

BUDOWA SKATEPARKU.

Adres obiektu budowlanego-inwestycji:

działka nr ewid. 365/28, miejscowość Jastrząb

Jednostka ewidencyjna, obręb i numer działki ewidencyjnej:

**143002_2, JASTRZĄB
0001 – JASTRZĄB
działka nr ewid.365/28**

Imię i nazwisko Inwestora oraz jego adres:

**Gmina Jastrząb, Plac Niepodległości 5,
26-502 Jastrząb**

Nazwa i adres jednostki projektowania:

**RAFTO PROJEKTY BUDOWLANE Rafał Tomczyk
UL.STRAŻACKA 12, 26-500 SZYDŁOWIEC**

<i>Lp.</i>	<i>Zakres opracowania</i>	<i>Imię i Nazwisko:</i>	<i>Data:</i>	<i>Podpis:</i>
1.	Plan BIOZ	inż.bud. Rafał Tomczyk Upr. bud. nr MAZ/0283/PWOK/12	24.07.2021	

LIPIEC 2021

Lokalizacja obiektu, otoczenie, ani też żadne z elementów zagospodarowania działki czy terenu nie powinny stwarzać sytuacji zagrożenia bezpieczeństwa czy zdrowia pracowników.

Realizacja budowy obiektów budowlanych nie powinna rodzić sytuacji szczególnego zagrożenia dla bezpieczeństwa i zdrowia ludzi bezpośrednio uczestniczących w procesie budowy czy montażu.

Zagrożenia mogące wystąpić przy realizacji niniejszego zamierzenia należą raczej do typowych problemów wykonawczych.

1. Zakres robót budowlanych dla całego zamierzenia budowlanego.
 - 1.1 Roboty przygotowawcze związane z zabezpieczeniem placu budowy i wytyczeniem obiektów budowlanych.
 - 1.2 Roboty ziemne – zdjęcie humusu i wykonanie wykopów pod fundament urządzeń/przeszkód.
 - 1.3 Wykonanie fundamentu urządzeń/przeszkód.
 - 1.4 Montażu obiektów małej architektury – urządzeń/przeszkód,
 - 1.5 Posianie trawy w strefach bezpiecznych.
 - 1.6 Roboty porządkowe i wykończeniowe przy zagospodarowaniu terenu.
2. Zabezpieczenia ludzi przed powyższymi zagrożeniami należy określić w „Planie bezpieczeństwa i ochrony zdrowia”, który powinien być sporządzony przez Kierownika Budowy, zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane.
3. Wskazania dotyczące przewidywanych zagrożeń występujących podczas realizacji robót budowlanych, określające skalę i rodzaje zagrożeń oraz miejsce i czas ich wystąpienia.

Podczas realizacji robót przewiduje się następujące zagrożenia:

 - możliwość przysypania ziemią,
 - zagrożenie upadkiem z wysokości,
 - możliwość przygniecenia ciężkimi elementami,
 - zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym,

- zagrożenie od niewłaściwego posługiwania się narzędziami i urządzeniami oraz nieprzestrzegania wymogów technologicznych,
- zagrożenie wypadkami komunikacyjnymi, - zagrożenie wynikające z niewłaściwego składowania materiałów budowlanych,
- zagrożenie wywołane niezdolnością do pracy,

Powyższe zagrożenia stanowią niebezpieczeństwo dla zdrowia i życia osób przebywających na budowie oraz w jej pobliżu i występują przez cały czas trwania budowy. Skala zagrożeń jest wprost proporcjonalna do ilości pracowników i sprzętu, skomplikowania procesów technologicznych, ilości materiałów niebezpiecznych i tempa pracy, a odwrotnie proporcjonalna do intensywności i jakości nadzoru oraz kwalifikacji pracowników.

4. Sposób prowadzenia instruktażu pracowników przed przystąpieniem do realizacji robót szczególnie niebezpiecznych.

Pracownicy biorący udział w procesie budowlanym powinni być przeszkoleni w ramach okresowych szkoleń BHP, zgodnie z przepisami szczegółowymi. Ponadto, bezpośrednio przed przystąpieniem do wykonywania robót związanych z przedmiotową inwestycją należy przeprowadzić indywidualny instruktaż polegający na:

- określeniu sposobu bezpiecznego wykonywania prac opisanych w punkcie 1,
- szczegółowym poinformowaniu pracowników o występujących zagrożeniach podczas realizacji robót zgodnie z punktem 3,
- przedstawieniu metod postępowania w przypadku bezpośredniego zagrożenia życia lub zdrowia.

5. Zalecenia wykonawcze i uwagi końcowe.

- przygotowanie organizacyjne prowadzenia robót budowlanych powinno polegać na zastosowaniu parametrów bezpiecznego zagospodarowania placu budowy;
- wzajemne usytuowanie stanowisk roboczych oraz lokalizację stanowisk materiałów przeprowadzić w sposób nie powodujący kolizji;
- roboty budowlane należy prowadzić pod nadzorem technicznym, zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, dokumentacją techniczną i warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót;

- maszyny i urządzenia techniczne przewidziane w procesie technologicznym powinny posiadać odpowiednie certyfikaty lub świadectwa zgodności z przepisami oraz spełniać wymagania przepisów i norm higienicznych w tym także wymagania dotyczące ograniczenia hałasu;
- roboty na wysokości tj. powyżej 1m powinny być prowadzone, zależnie od ich charakteru przy użyciu odpowiedniego sprzętu, jak np.: inwentaryzowane rusztowanie jezdne, szelki bezpieczeństwa, uprząże, pasy i liny zabezpieczające przytwierdzone do trwałych elementów itp.;
- zaopatrzyć pracowników w komplet narzędzi oraz odzież ochronną, hełmy, gogle, słuchawki i rękawice;
- nie prowadzić robót w czasie opadów atmosferycznych i silnego wiatru,
- utrzymywać w należytym stanie wykonane ogrodzenie placu budowy, oznakowanie i ciągi pieszo-jezdne.

.....

inż.bud. Rafał Tomczyk

Upr. bud. nr MAZ/0283/PWOK/12

VII. PRZYKŁADOWE KARTY TECHNICZNE URZĄDZEŃ.

Urządzenie nr. 1 - Quarter Pipe



Wymiary urządzenia:

300x366x120

Opis urządzenia:

Quarter Pipe – element skateparku, który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Quarter pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górną warstwę elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdni. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Urządzenie nr. 2 - Bank Ramp



Wymiary urządzenia:

360x366x120

Opis urządzenia:

Bank Ramp – element skateparku, który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank Ramp może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

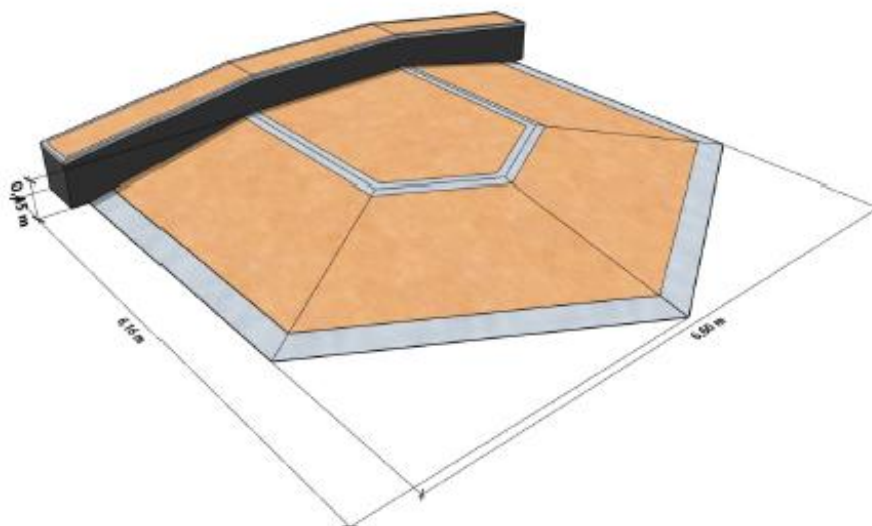
Technologia:

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jeźdnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Urządzenie nr. 3 - Funbox z grindboxem 3/3 + Piramida 1



Wymiary urządzenia:

660x616x45

Opis urządzenia:

Funbox - jest sercem każdego skateparku. Urządzenie posiada dodatkowe elementy w postaci grindboxa oraz piramidy zajmujące całą długość przeszkody. Może być w dowolny sposób rozbudowany, co daje większą możliwość nauki nowych ewolucji. Skateboardziści preferują funbox z jak największą ilością kombinacji, natomiast BMX-owcy, rolkarze oraz hulajnogiści elementy wyższe, umożliwiające wykonywanie skoków oraz salt. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

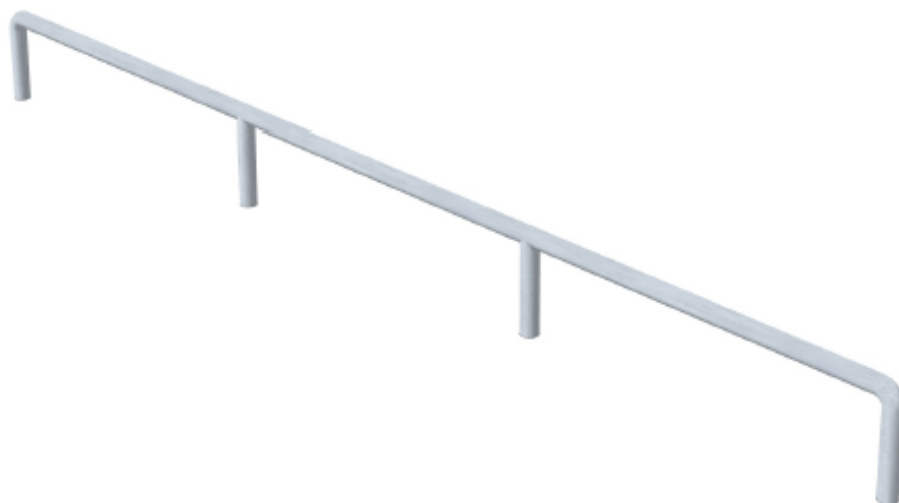
Technologia:

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jeźdźnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Urządzenie nr. 4 - Poręcz prosta



Wymiary urządzenia:

400x5x35

Opis urządzenia:

Poręcz prosta - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

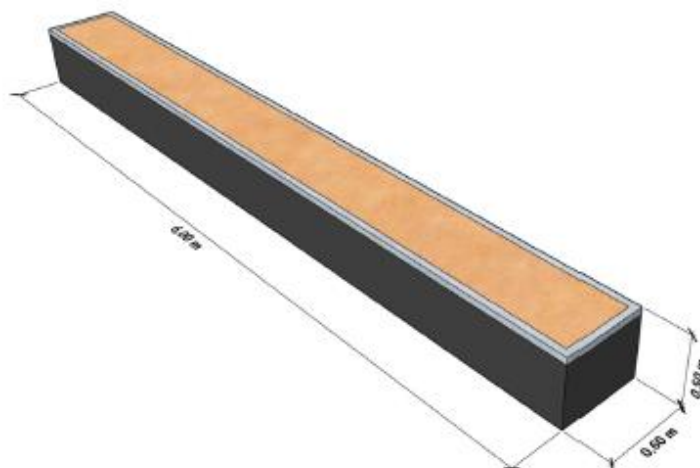
Technologia:

Poręcz wykonana ze stali czamej o cynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Urządzenie nr. 5 - Grindbox 2



Wymiary urządzenia:

600x60x50

Opis urządzenia:

Grindbox - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Grindbox powinien znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia:

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej. Szczegółowa specyfikacja wykonania elementu znajduje się w dalszej części opracowania.

Bezpieczeństwo:

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

VIII. ZAŁĄCZNIKI.

Spis załączników dotyczących konstrukcji urządzeń/przeszkód skateparku:

Załącznik nr 1 – Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów.

Załącznik nr 2 – Wentylacja i izolacja elementów.

Załącznik nr 3 – Elementy wzmacniające konstrukcje.

Załącznik nr 4 – Właz konserwacyjno-inspekcyjny.

Załącznik nr 5 – Nawierzchnia jezdna – krawędzie, wkręty i otwory pod wkręty.

Załącznik nr 6 – Obicia grindboxów matą RampLine.

Załącznik nr 7 – Bariery.

Załącznik nr 8 – Copping.

Załącznik nr 9 – Blacha najazdowa.

Załącznik nr 10 – Elementy stalowe – zabezpieczenie krawędzi.

Załącznik nr 11 – Okucie Grindboxów.

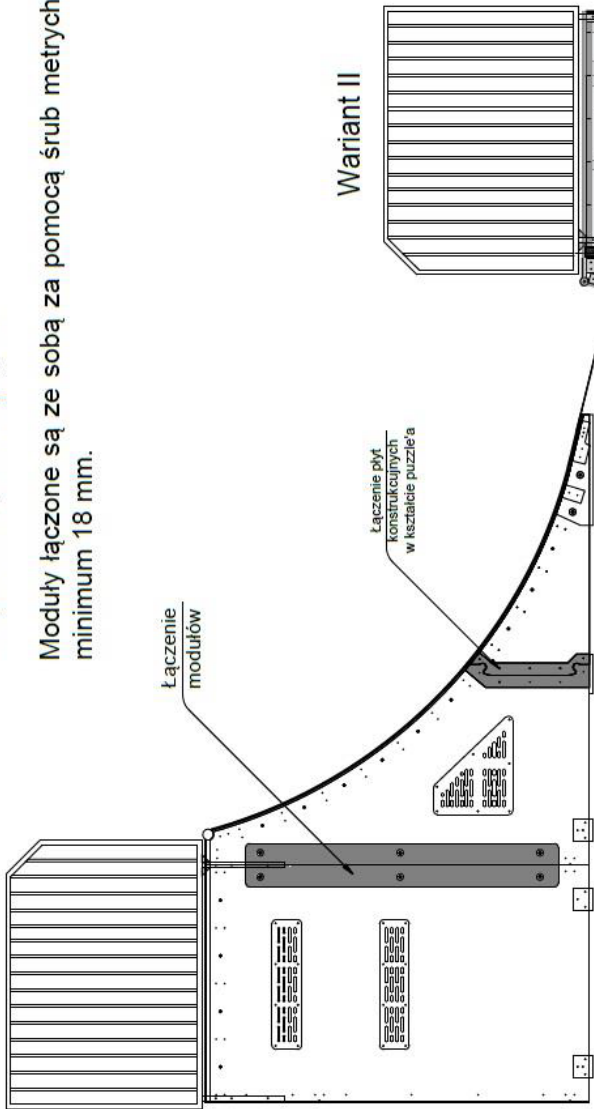
Załącznik nr 12 – Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe.

UWAGA !

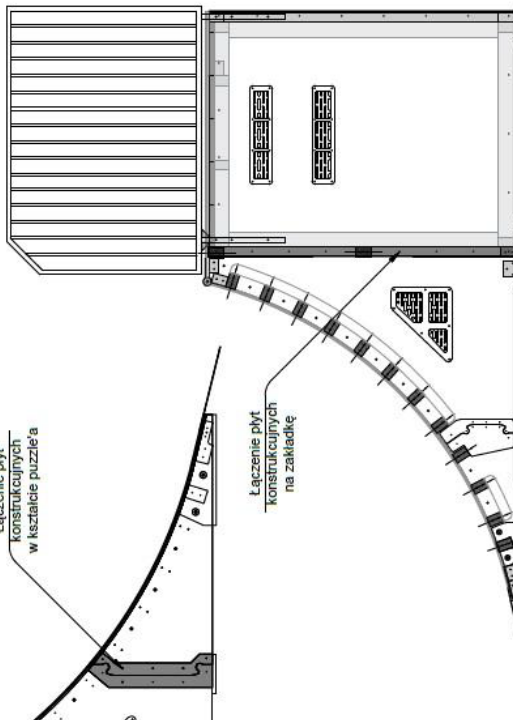
W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, lub łączenia na zakładkę aby uniknąć rozdzielenia się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

Moduły łączone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych M12 i łączników ze skleiki minimum 18 mm.

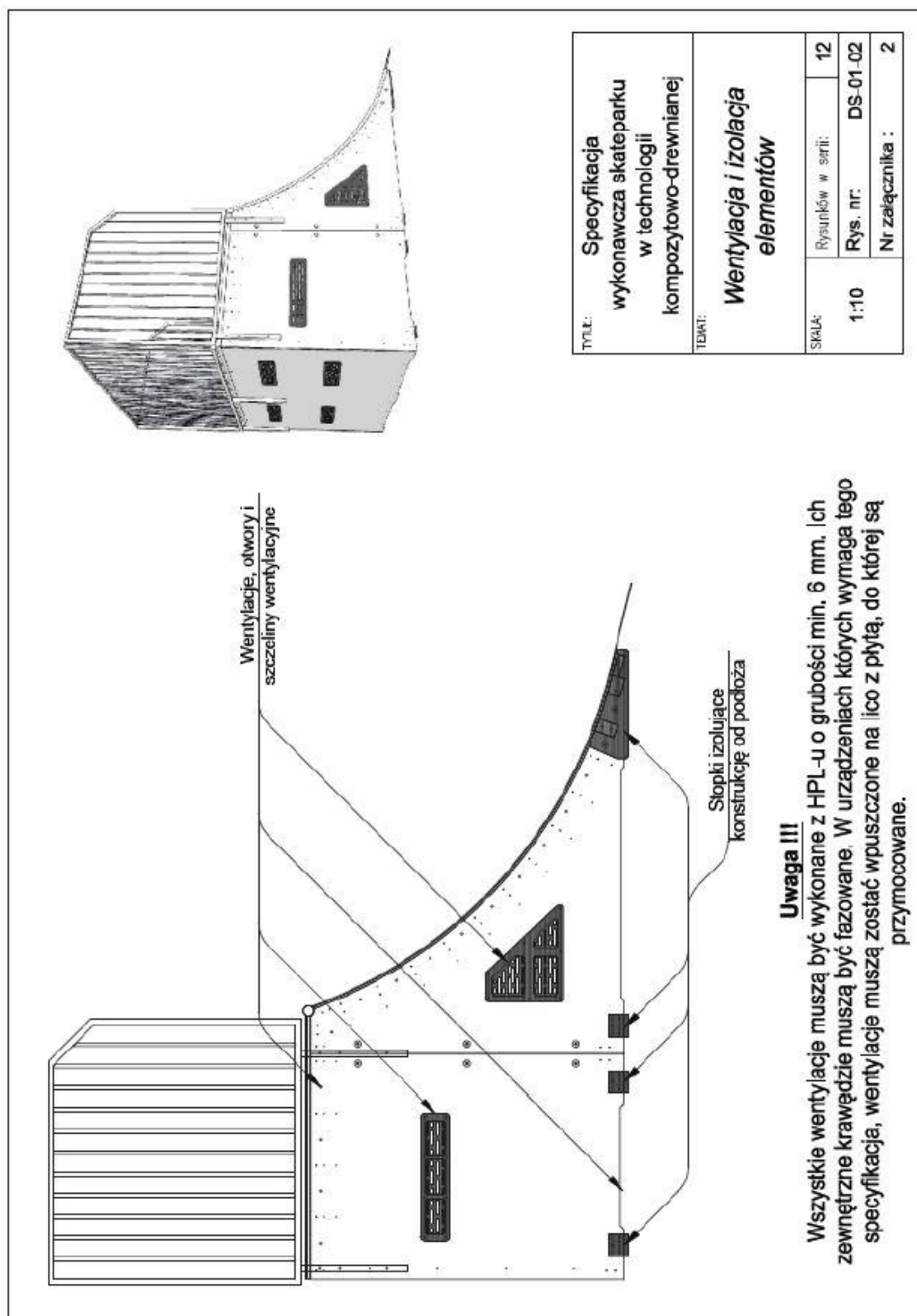
Wariant I



Wariant II

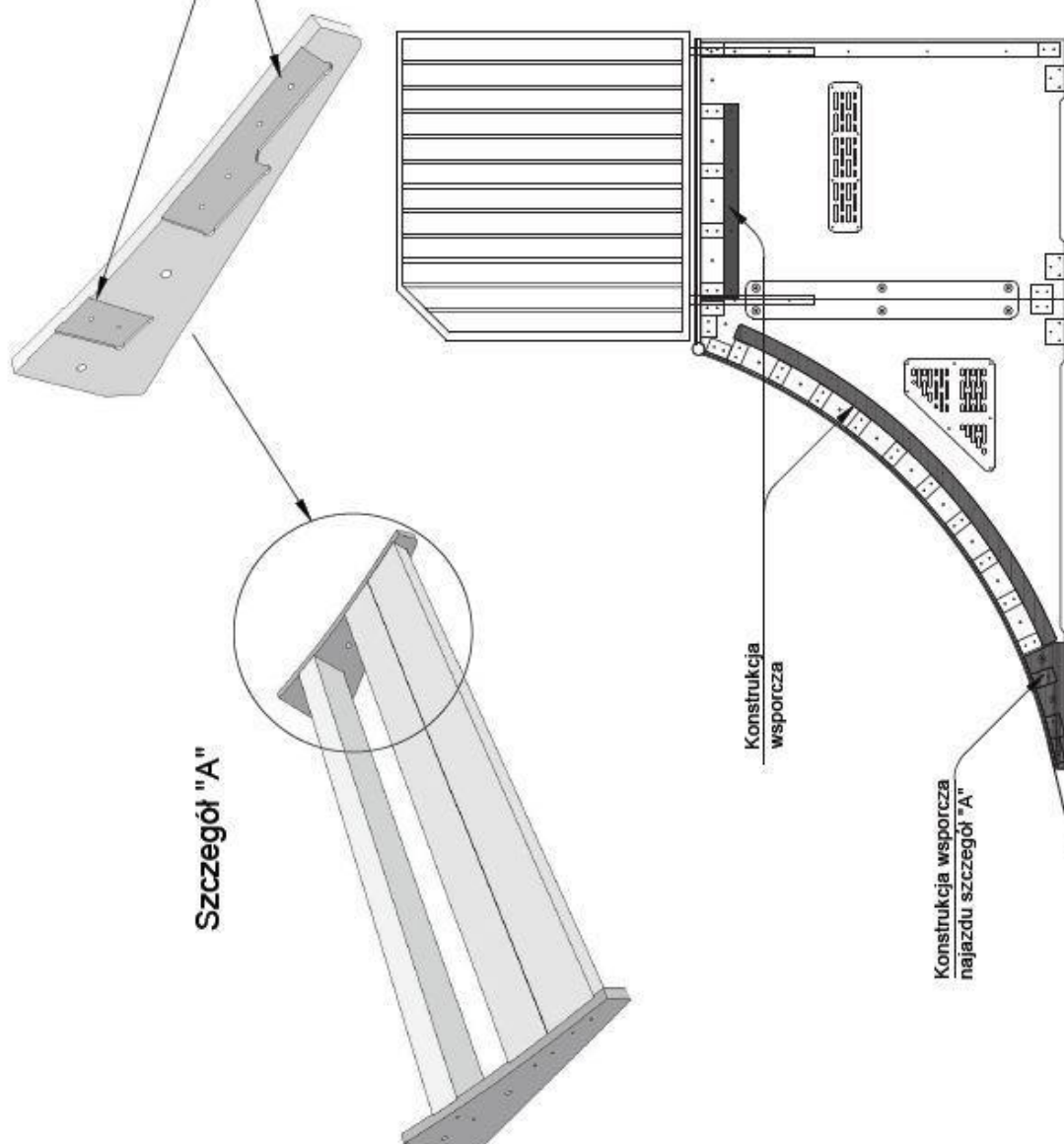


TYTUŁ:	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
	TEMAT: <i>Połączenie płyt konstrukcyjnych i modułów</i>		
SKALA:	Rysunków w serii:		12
	1:10	Rys. nr:	DS-01-01
Nr załącznika :			1



Uwaga!!!

W celu wyeliminowania
wybijania belek, a tym samym
zwiększenia nośności, profile
konstrukcji wsporczej najazdu
muszą posiadać wyfrezowane
gniazda pod belki na
głębokość min. 3 mm.



TYTUŁ: Specyfikacja
wykonawcza skateparku
w technologii
kompozytowo-drewnianej

TEMAT:

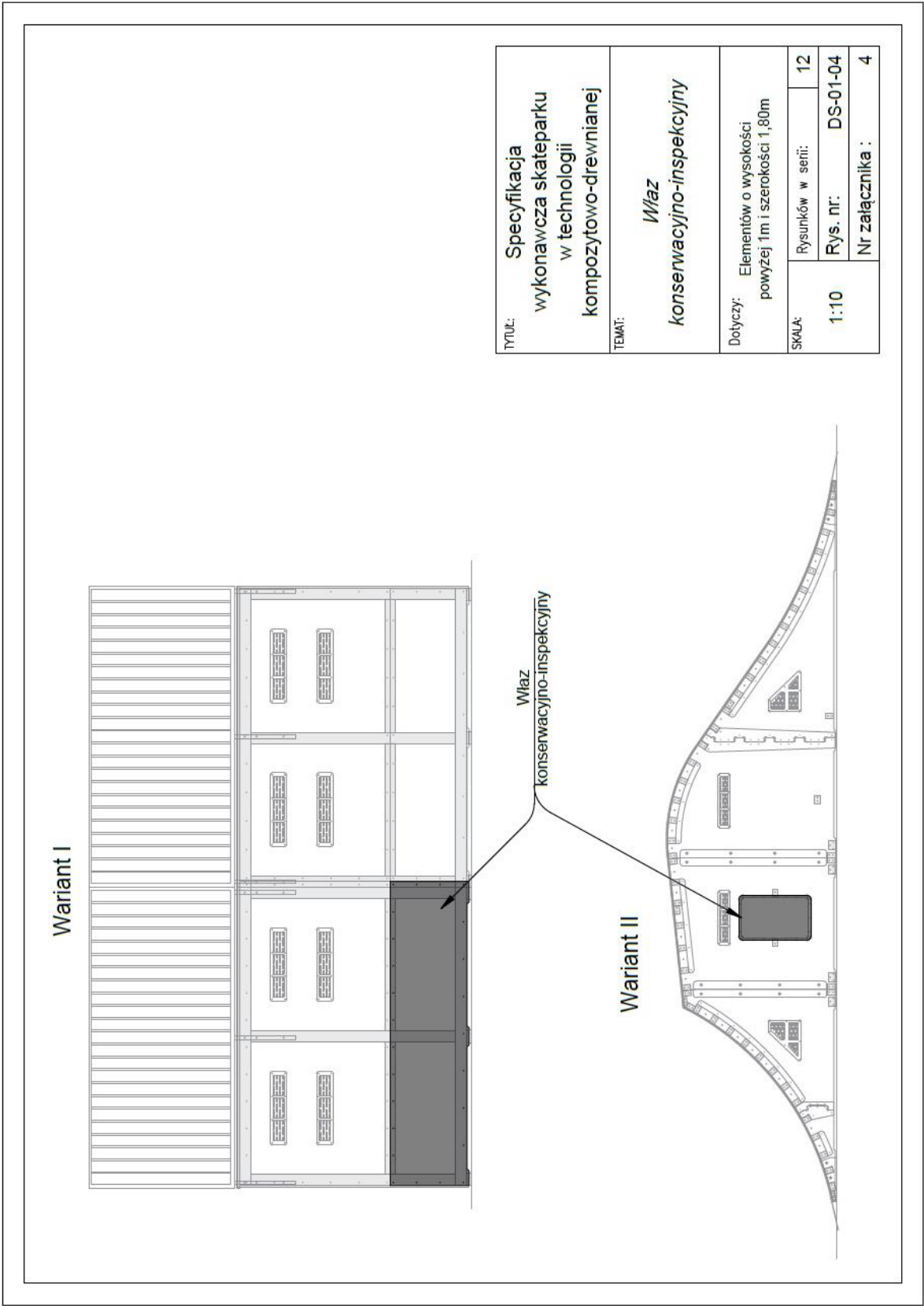
Elementy wzmacniające
konstrukcję

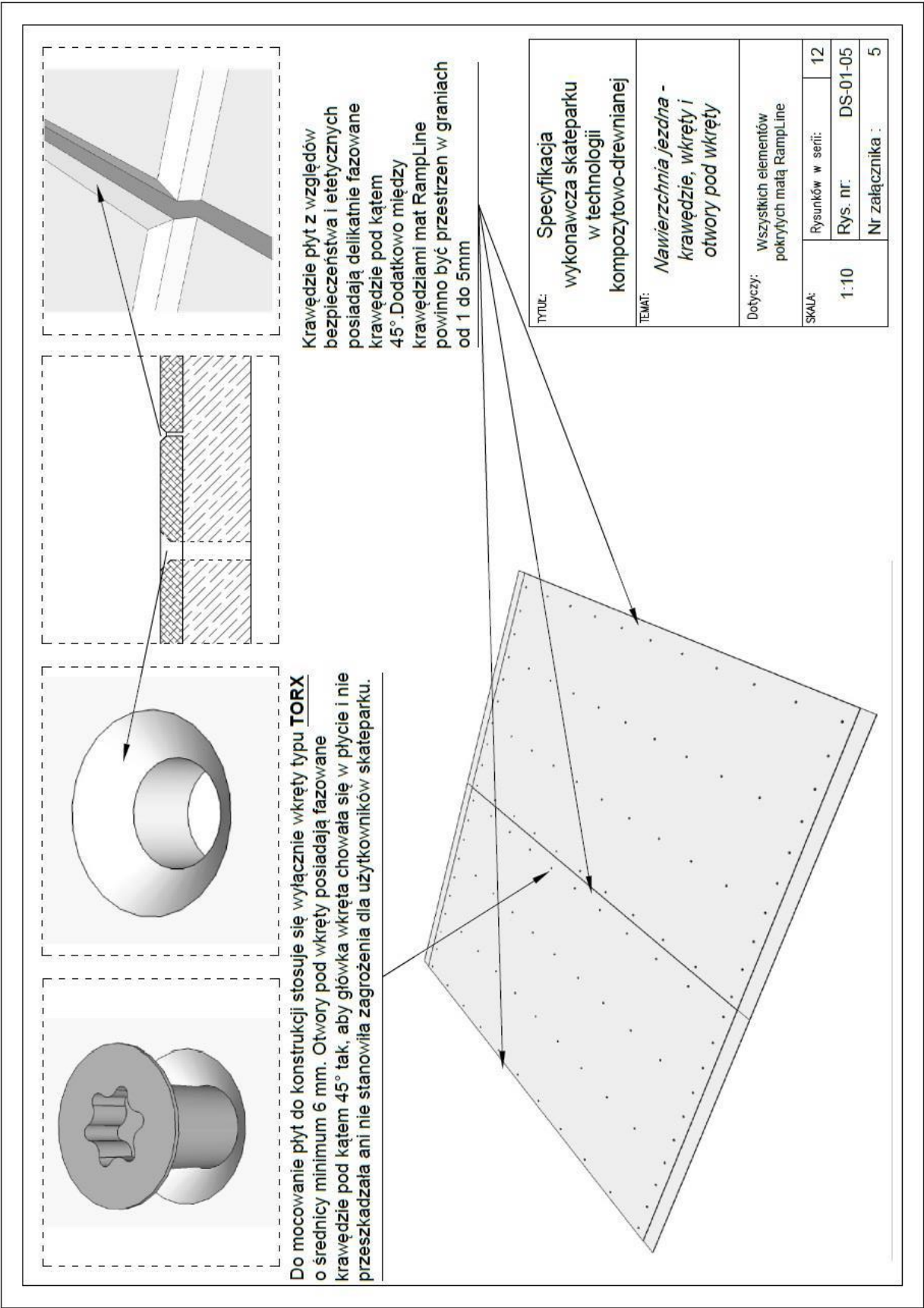
SKALA: Rysunków w serii:

12

Rys. nr: DS-01-03

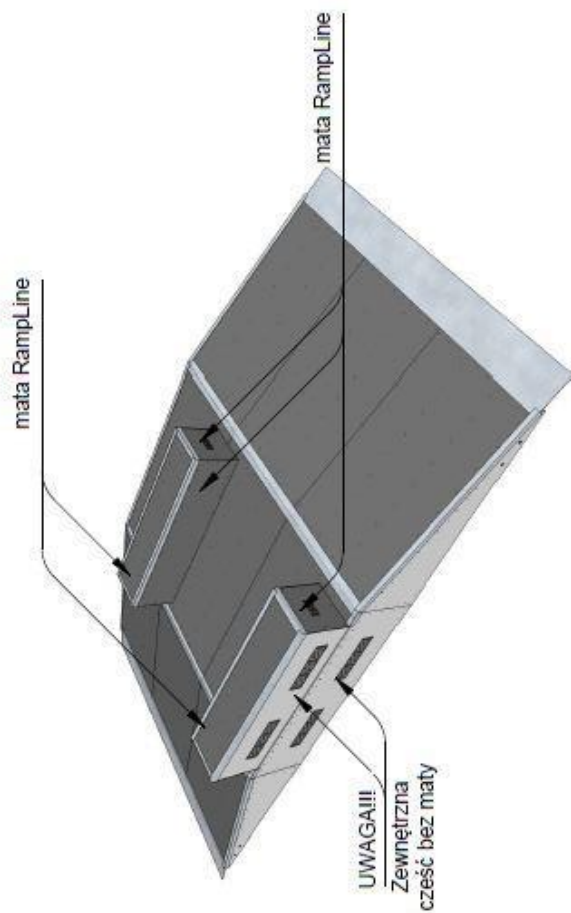
Nr załącznika : 3



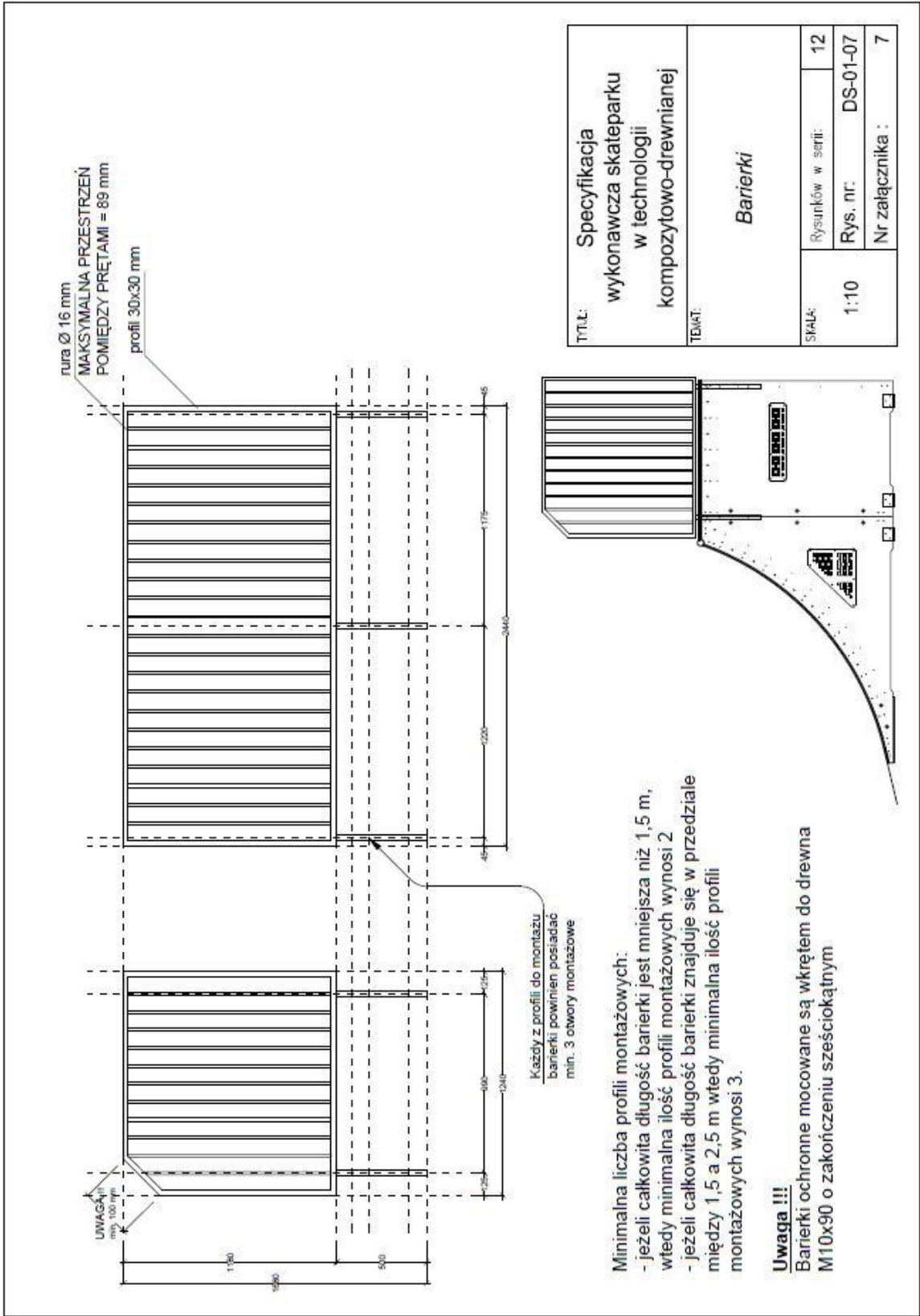


Obicia grindboxa

Wszystkie grindboxy w technologii kompozytowo-drewnianej muszą być obite z każdej strony matą RampLine grubości 6mm.
Dopuszczalne jest nie obijanie matą grindboxa tylko z tej strony z której nie będzie użytkowany.

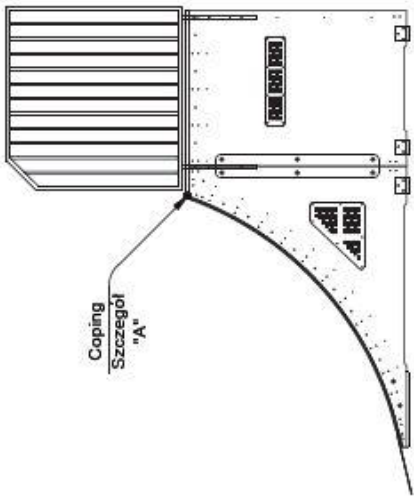
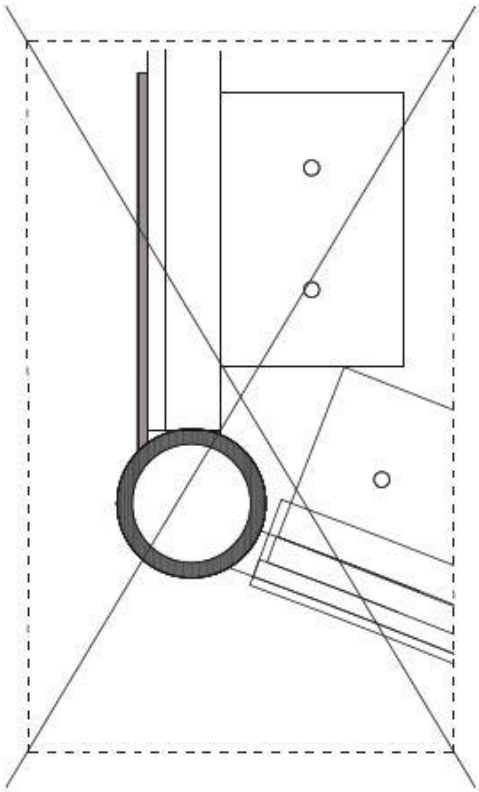
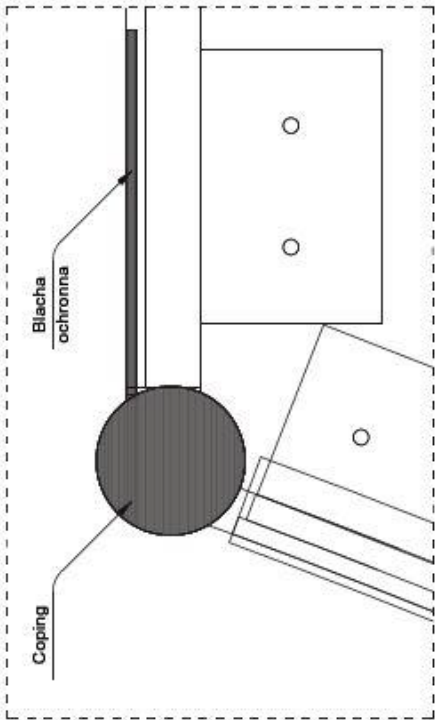


Tytuł:	Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
	Obicia grindboxów matą RampLine		
Temat:	Dotyczy: Dotyczy wszystkich grindboxów i grindboxów wolnostojących.		
	Skala:	Rysunków w serii:	12
1:10	Rys. nr:		DS-01-06
	Nr załącznika :		6



Szczegół "A"

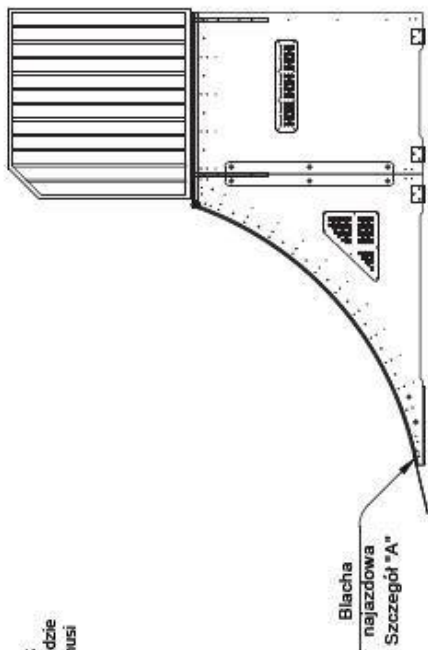
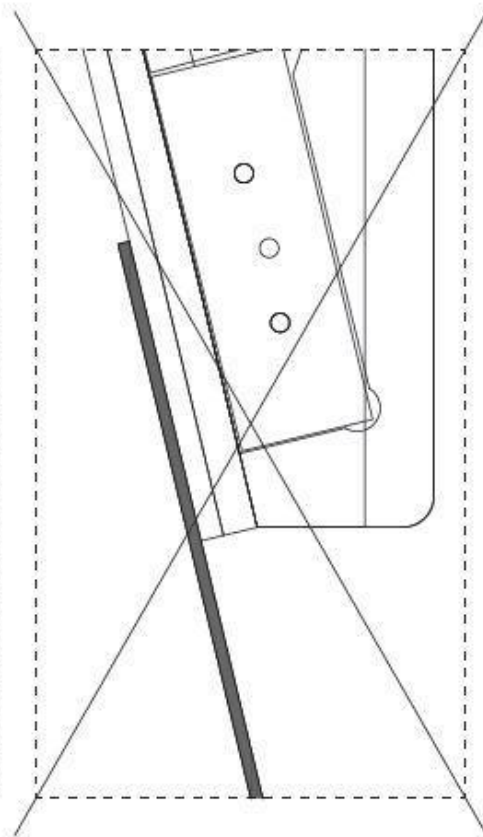
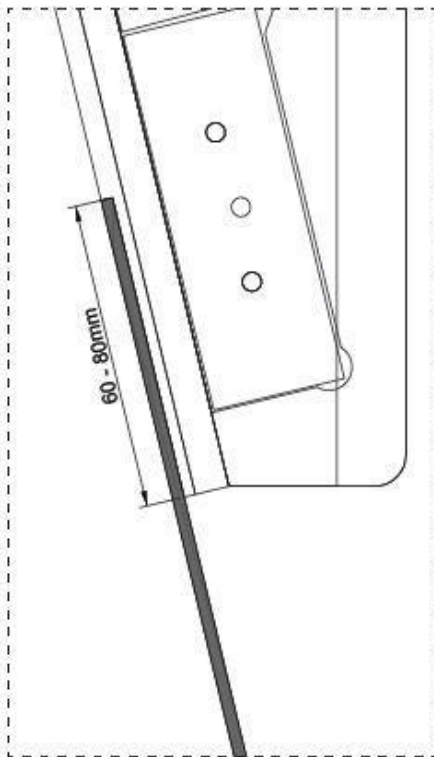
Coping - powinien być zasłepiony z obu stron, a jego krawędzie powinny być delikatnie zaokrąglone i gładkie.



TMU: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej			
TEMAT: Coping			
SKALA:	Rysunków w serii:	12	
1:10	Rys. nr:	DS-01-08	
	Nr załącznika :	8	

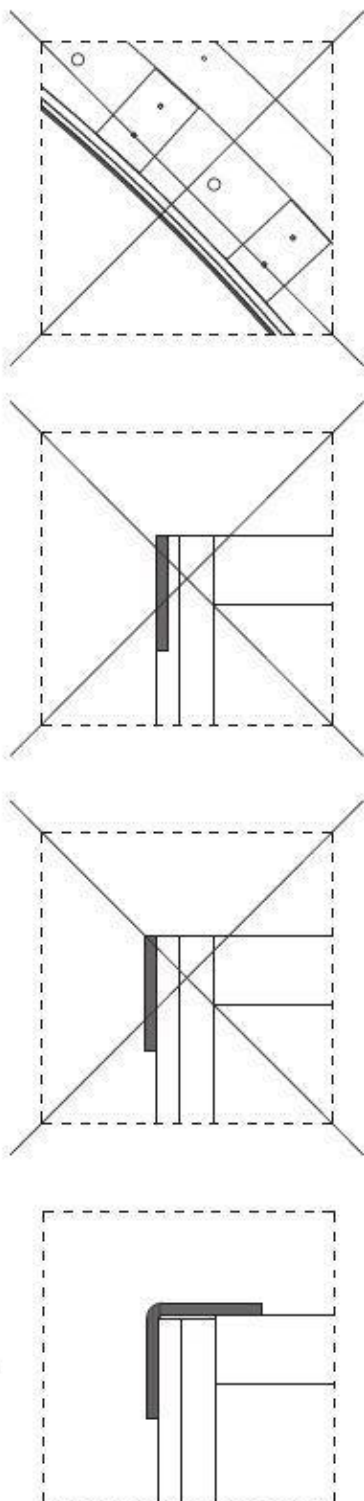
Szczegół "A"

Blacha najazdowa musi łączyć się z płytą jezdnią. Bardzo ważne, aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności. Blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdniej niedopuszczalne jest stosowanie jakichkolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę, która będzie pomiędzy blachą a płytą, będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najazdowa musi mieć minimum 60 mm podparcia na elemencie, oraz musi być zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.

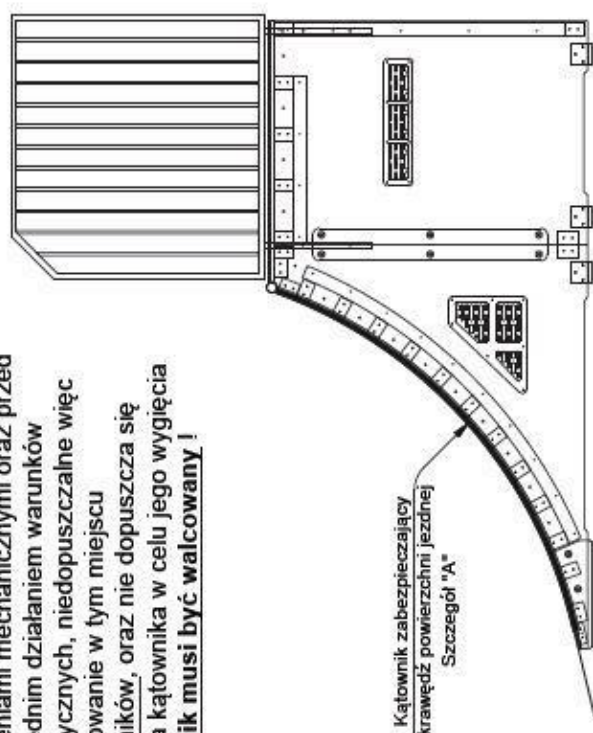
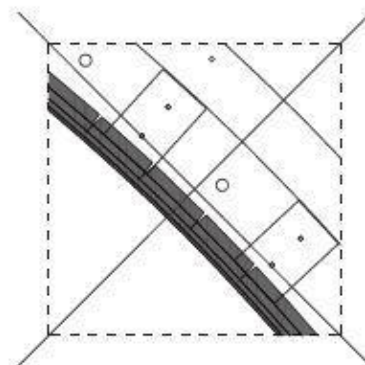
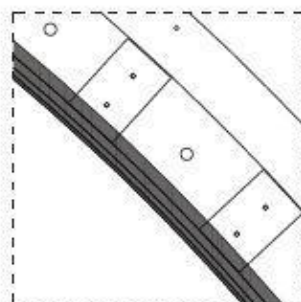


TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej			
TŁUMACZ: Blacha najazdowa			
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: 12		
	Rys. nr: DS-01-09		
	Nr załącznika: 9		

Szczegół "A"



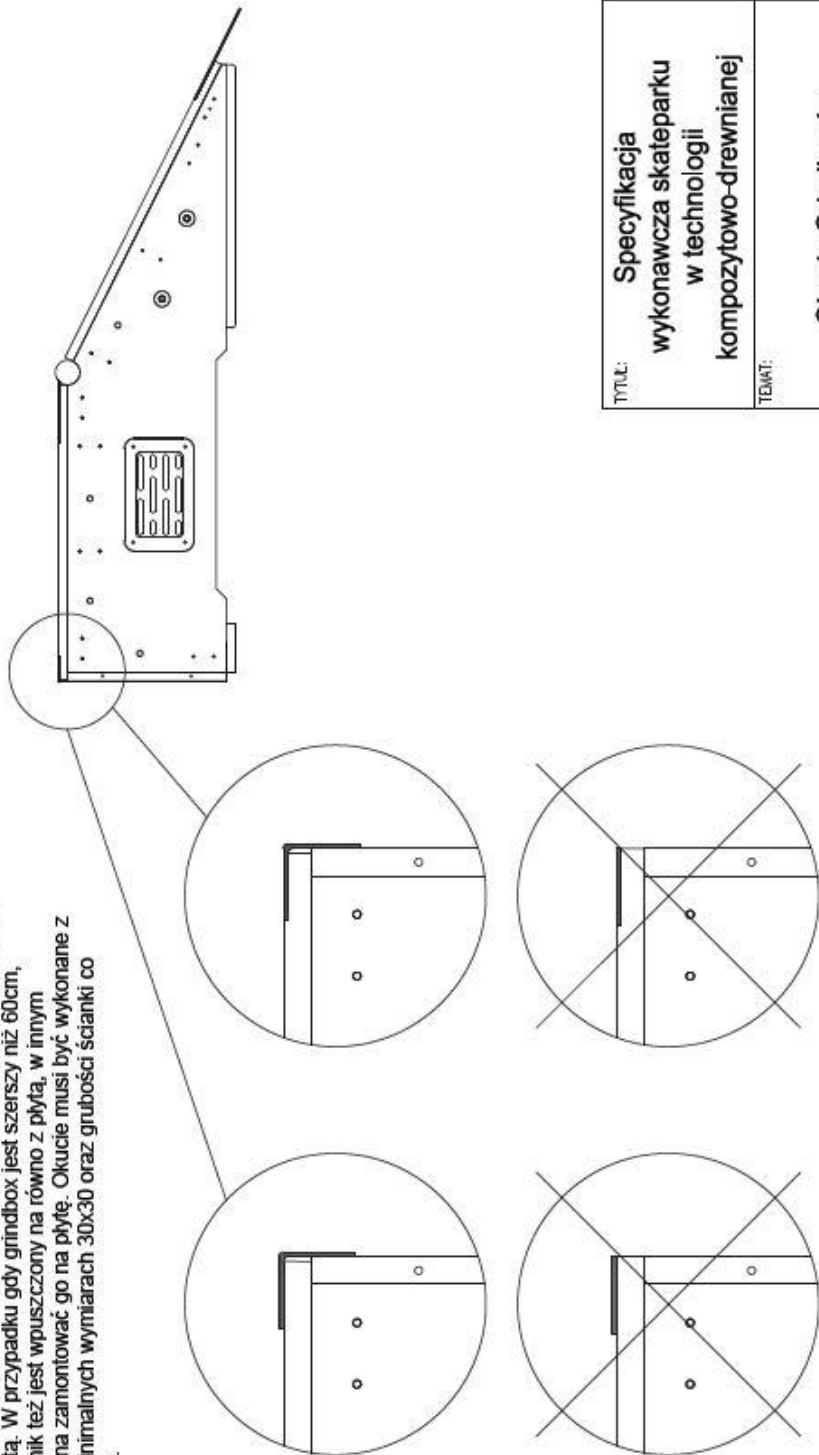
Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia - **kątownik musi być walcowany!**



TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		TDIAT:	
Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi		Rysunków w serii: 12	
Skala: 1:10		Rys. nr: DS-01-10	
		Nr załącznika : 10	

Okucie grindboxa

Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 30x30 oraz grubości ścianki co najmniej 3 mm.



Uwaga !!!

Niedopuszczalne jest w tym miejscu stosowanie płaskowników ze względu na bezpieczeństwo, a także z powodu na bezpośrednie narażenie krawędzi płyty jezdnej na działanie warunków atmosferycznych oraz możliwość uszkodzenia przez użytkowników skateparku.

Tytuł: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		Temat: Okucie Grindboxów	
Skala: 1:10	Rysunków w serii: 12		
	Rys. nr: DS-01-11		
	Nr załącznika : 11		

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA SKATEPARKU

1. Urządzenia skateparku przeznaczone są wyłącznie do jazdy na łyżworolkach, deskorolkach i BMX-ach.
2. Uczestnicy korzystają z urządzeń skateparku na własną odpowiedzialność.
3. Osoby, które nie ukończyły 18 roku życia, mogą przebywać na terenie skateparku wyłącznie pod opieką rodziców, opiekunów lub innych przedstawicieli ustawowych.
4. Każda osoba korzystająca z urządzeń skateparku ma obowiązek używania kasku ochronnego oraz kompletu ochraniaczy przez cały czas jazdy.
5. Na każdym z elementów mogą przebywać maksymalnie 3 osoby.
6. Na górnych pomostach mogą przebywać jedynie te osoby, które potrafią na nie samodzielnie wjechać.
7. Na jednym elemencie może jeździć maksymalnie 1 osoba.
8. Chodzenie po konstrukcjach, przebywanie w strefie najazdów oraz zeskoków z przeszkód jest zabronione.
9. Pamiętaj o innych użytkownikach skateparku – nie jeździsz sam!
10. W przypadku większej ilości osób korzystających ze skateparku poinformuj innych, że właśnie zjeżdżasz z przeszkody (Bank, Quarter, Rampa) – poprzez podniesienie ręki, kontakt wzrokowy itp.
11. Na terenie skateparku obowiązuje bezwzględny zakaz spożywania napojów alkoholowych oraz środków odurzających.
12. Zabrania się korzystania ze skateparku następującym osobom:

- kontuzjowanym (skręcone kolana, kostki itp.),
- z chorobami układu ruchowego,
- z wadami serca,
- chorym na epilepsję,
- kobietom w ciąży.

PAMIĘTAJ!

Nic nie chroni przed upadkiem z przeszkód, nie przeceniaj swoich możliwości, nie wykonuj akrobacji bez sportowego przygotowania!

Instrukcja została opracowana przez producenta urządzeń skateparku:
Piotr Nowak TECHRAMPS, ul. Organki 2, 31-990 Kraków,
tel. (12) 393-43-07, info@techramps.com.

Telefony alarmowe:

Pogotowie ratunkowe 999 (tel. kom. 112)
Straż pożarna 998
Policja 997



Uwaga!!!

Na każdym skateparku musi znajdować się „Instrukcja użytkowania skateparku”, jako forma przekazania najważniejszych wytycznych oraz zasad bezpieczeństwa obowiązujących na terenie skateparku. Aby instrukcja cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w **HPL-u grawierskim**.

Nazwa Producenta

Nazwa: Funbox z poręczą i murkiem

Rok produkcji: 2014

Model: F6, F9/M

Wymiary: 720/484/60 [cm]

PN-EN 14974 +A1

TUV-nr.certyfikatu

Uwaga!!!

Na każdej przeszkodzie musi znajdować się tabliczka znamionowa, na której znajdują się informacje o urządzeniu takie jak: nazwa producenta i elementu, rok produkcji, model, wymiary oraz oznaczenie normy i certyfikatu, której standardom odpowiada dane urządzenie. Aby tabliczka znamionowa cechowała się odpowiednią trwałością i służyła odpowiednio długo musi ona zostać wykonana w **HPL-u grawierskim**.

TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Instrukcja użytkowania skateparku i tabliczki znamionowe		
Dotyczy: Wszystkich obiektów i przeszkód		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii:	12
	Rys. nr:	DS-01-12
	Nr załącznika :	12

KARTA KONTROLNA OBIEKTU

Materiał	Zgodność
Czy grubość profili konstrukcyjnych wynosi minimum 18 mm ?	
Czy profile konstrukcyjne są laminowane ?	
Czy przy scalaniu płytach konstrukcyjnych występuje łącznie w kształcie puzzle'a ? (załącznik nr 1)	
Czy moduły łączone są ze sobą za pomocą łączów ze sklejki i śrub grzybkowych (minimalna grubość sklejki 18 mm) ? (załącznik nr 1)	
Czy elementy posiadają system wentylacji z HPL-u ? (załącznik nr 2)	
Czy profile posiadają stopkami/podstawkami izolujące je od podłoża (niwelujące podciąganie kapilarne wilgoci)? (załącznik nr 2)	
Czy każda belka konstrukcyjna na każdym z jej końców posiada minimum dwa wkręty typu torx 6x140 ?	
Czy belki konstrukcyjne są wzmocnione wspornikami ? (załącznik nr 3)	
Czy elementy wyższe niż 1 m i szersze niż 1,8 m posiadają włazy inspekcyjne ? (załącznik nr 4)	
Czy sekcje o łukowym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 9 mm?	
Czy sekcje o prostym kształcie posiadają warstwę podkładową ze sklejki laminowanej o grubości minimum 18 mm?	
Nawierzchnia jezdna	
Czy nawierzchnia jezdna wykonana jest z ciemnej sklejki o minimalnej grubości 9 mm obustronnie laminowanej o ścieralności nie mniejszej niż s1000 mm ?	
Czy w płytach nawierzchni jezdnych - otwory (minimum 90%) są przewiercone i rozwiercone pod wkręty ? (załącznik nr 5)	

Barierki ochronne	
Czy elementy wyższe niż 1 metr posiadają barierki ochronne ? (wyjątek funbox do skoków) (załącznik nr 6)	
Czy zamontowane barierki osiągają minimalną wysokość 1,2 m ? (załącznik nr 6)	
Czy barierki skrócone są ze sobą za pomocą śrub metrycznych ? (załącznik nr 6)	
Czy barierki są zamocowane do elementów za pomocą wkrętów do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90 wykończonych zaślepką ? (załącznik nr 6)	
Czy przestrzeń pomiędzy pionowymi poprzeczkami nie jest większa niż 89 mm ?	
Stal	
Czy poręcze i inne elementy stalowe są wykonane ze stali ocynkowanej ?	
Czy średnica copingów na elementach mieści się w przedziale 48 – 60,3 mm ?	
Czy copingi są odpowiednio zaślepięte stalowymi zaślepkami ? (załącznik nr 7)	
Czy podesty na których zainstalowany jest coping, mają zamocowane blachy ochronne (szerokość 120 mm) wzdłuż copingu (załącznik nr 7)	
Czy kątowniki użyte do wykończenia elementów posiadają zaokrąglenie na zgięciu (kątowniki zimno gięte) ?	
Czy otwory na blachach są tak fazowane, aby głowni wkrętów nie wystają ponad powierzchnie blachy ?	
Czy blachy najazdowe mają szerokość 350-400 mm i grubość 3 mm ?	
Czy blacha opiera się na elemencie (minimum 60 mm oparcia) w wyfrezowanej kieszeni ? (załącznik nr 8)	
Czy blacha łącząc element z podłożem tworzy swobodną linię przejazdu ? (załącznik nr 8)	
Czy progi metalowe na narożach i kątach piramid tworzą gładkie przejście ?	

Czy wszystkie odsłonięte krawędzie sklejki wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości 9 mm i ścieralności nie mniejszej niż s1000, zabezpieczone są kątownikami o minimalnym wymiarze 30x30x3 mm ? (załącznik nr 10)	
Czy kątowniki zabezpieczające znajdujące się na elementach łukowych są walcowane ? (załącznik nr 10)	
Czy okucia grindboxów są wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50x3 mm ? (załącznik nr 11)	
Czy okucie grindboxa na krótszym boku jest wpuszczone na równo z płytą ? (załącznik nr 11)	
Bezpieczeństwo	
Czy do zamontowanych elementów dołączona została instrukcja użytkowania skateparku ?	
Czy instrukcja użytkowania została zamontowana w widocznym miejscu ?	

Zatwierdzam wykonanie skateparku zgodnie ze specyfikacją zamówienia zgodnie z umową :

.....

.....
Podpis wykonawcy

.....
Podpis zamawiającego

IX. CZĘŚĆ GRAFICZNA-RYSUNKOWA.